

CM, produzione a tecnologia avanzata

Romagna, 1973. Un gruppo di imprenditori lungimiranti decidono di unire le proprie competenze e professionalità e metterle al servizio delle innovazioni tecniche per migliorare il lavoro nel settore agricolo e soprattutto la movimentazione dei suoi prodotti.

Nasce così a Lugo (RA) la CM, azienda produttrice di elevatori idraulici a forche, inizialmente destinati ai trattori agricoli. Ma negli anni '80, l'esperienza maturata, la grande fiducia ottenuta dal mercato e il desiderio di innovazione portano l'azienda ad ampliare il proprio *business*, orientando l'attività anche verso il settore industriale.

CM oggi offre un'ampia gam-



ma di elevatori, rovesciatori e benne: accessori ed attrezzature intercambiabili, destinati a trattori agricoli e carrelli elevatori, progettati e costruiti anche in base alle esigenze e alle specifiche tecniche fornite dal singolo cliente.

La flessibilità, infatti, è uno dei punti di forza dell'azienda, che è in grado di ascoltare e assecondare le richieste dell'acquirente e offrire le soluzioni più

adatte proponendo servizi e prodotti personalizzati e mantenendo un ottimo rapporto qualità-prezzo.

L'utilizzo dei migliori materiali, i sistemi di produzione tecnologicamente avanzati, la cura con cui sono assemblati i vari componenti e l'attenzione con cui viene seguito ogni passaggio della lavorazione, dall'assemblaggio al collaudo finale, garantiscono prodotti di

elevata qualità, efficienti e resistenti all'usura.

Tutto nel segno della ricerca e dell'innovazione, che da sempre sono presenti nel Dna di CM e che anche nel futuro caratterizzeranno la sua produzione. Affidabilità e professionalità attestate anche dalle certificazioni ISO 9001, dal costante sviluppo e brevettazione di nuovi modelli e dalla tecnologia affiancata ai moderni mezzi di comunicazione e distribuzione.

Guardare avanti significa anche grande attenzione verso l'ambiente ed il risparmio energetico. È proprio in questa direzione che CM ha concentrato parte dei propri investimenti nella realizzazione di un efficiente impianto fotovoltaico capace di soddisfare a pieno il proprio fabbisogno energetico.

Oggi CM è un'azienda *leader* e un punto di riferimento del settore la cui ricerca dell'eccellenza non si ferma agli aspetti tecnici e scientifici. Infatti CM è costantemente rivolta al miglioramento e al consolidamento, anno dopo anno, della sua immagine di produttore e di *partner* nel lavoro, generando e rafforzando la percezione di alta affidabilità da parte dei clienti. Ecco perché sono in cantiere numerose iniziative di comunicazione volte a divulgare ulteriormente il marchio CM tra gli operatori del settore, affinché si rafforzi e consolidi il ruolo dell'azienda come attore principale nel mercato agricolo nazionale e internazionale. ■



Antonella Babini (direzione amministrativa) e Domenico Calonaci (direzione commerciale).