

## CM: movimentazione al top

di Oxana Şelari | 30 maggio 2013 in [Macchine](#), [Novità](#) · [0 Commenti](#) · [Edit entry](#)

Condividi  
quest'articolo

[Twitter](#)

[Digg](#)

[Delicious](#)

[Facebook](#)

[Stumble](#)

[Subscribe by RSS](#)



CM offre un'ampia **gamma di elevatori**, con capacità di carico da 500 a 4500 Kg, con altezze di sollevamento comprese fra 1600-6000 mm., a cui si affiancano **rovesciatori e benne**.

Ultimi in ordine di tempo l'**elevatore idraulico "20 QH"** e il **rovesciatore "165 Flap PFR"**, due modelli tesi a garantire il miglior supporto possibile in termini di produttività a coloro che operano in particolare nell'agricoltura specializzata. Il primo vanta una specifica struttura a quattro sfilati che, a parità di altezza raggiungibile, assicura una migliore visibilità dell'area di lavoro e di conseguenza una contrazione dei tempi operativi, obiettivo quest'ultimo al cui raggiungimento concorre anche una portata di 2.000 kg. Il secondo, che ha guadagnato una "Segnalazione Tecnica" all'**Eima International 2012**, è invece equipaggiato con un nuovo sistema brevettato di presa dei contenitori, che agevola la fuoriuscita dei prodotti movimentati e velocizza le operazioni di scarico. Un sistema a valvole sequenziali che, consente agli operatori di bloccare e di scaricare i bins attraverso un solo comando e azzerare la pressione idraulica in fase di scambio, così da ridurre al minimo le sollecitazioni dell'impianto idraulico del carrello elevatore.

Ciò garantisce quindi un contenimento dei consumi abbinato a un incremento della produttività oraria, quest'ultima assicurata anche da due forche regolabili in larghezza, in un range compreso tra i 57 e 90 centimetri, che offrono una portata massima di 1.200 kg e angoli di rovesciamento che possono raggiungere i 165 gradi.

CM sempre attenta alle problematiche ambientali e al risparmio energetico, negli ultimi anni ha concentrato parte dei propri investimenti nella realizzazione di un efficiente impianto fotovoltaico capace di soddisfare a pieno il fabbisogno energetico della propria azienda.

Ulteriori punti di forza dell'azienda ravennate risiedono nella ottimizzazione delle risorse e nella riqualificazione del sistema produttivo; la forte presenza nel settore e il knowhow acquisito in tanti anni hanno infatti permesso a CM di produrre e assemblare tutte le parti dei propri prodotti all'interno dell'azienda stessa.

Seguici su

[RSS Feed](#)

[Twitter](#)

[Facebook](#)

[Youtube](#)



### Eventi in arrivo

1 gennaio 2013 08:00 –

31 ottobre 2013 17:00

[L'amore per il vino? Si insegna qui](#)

26 marzo 2013 08:00 –

5 settembre 2013 23:00

[Il concorso fotografico della Bcc guarda al mondo rurale](#)

2 maggio 2013 08:00 –

14 luglio 2013 17:00

["Percorso dei sapori" in Valle Isarco](#)

[Vedi tutti gli eventi](#)

### Foto

Negli ultimi anni CM ha altresì provveduto a migliorare il proprio sistema di distribuzione, andando così a coprire i settori merceologici che ancora non conoscevano le potenzialità di CM, e a rafforzare invece le zone in cui la loro presenza era già capillare. Il completamento della rete distributiva in Italia ha contribuito all'ottimizzazione dei servizi collegati: una sensibile riduzione dei tempi di progettazione e consegna, una assistenza on-line immediata ed efficace, un intervento tempestivo sul cliente finale per risolvere problematiche specifiche.

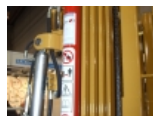
A livello internazionale, sono stati intrapresi contatti strategici per collaborazioni con mercati di paesi emergenti. Il continuo monitoraggio dello sviluppo economico con una forte richiesta di meccanizzazione, la concentrazione dell'agricoltura su colture mirate, il tutto legato alla flessibilità degli elevatori CM rendono particolarmente interessanti queste aree.

Una grande attenzione è posta infine sul mercato europeo dove la grande specializzazione e versatilità dei prodotti CM, sono elemento fondamentale per ottenere grandi soddisfazioni di vendita.

Oggi CM è presente in quindici paesi europei e in nove altri paesi nel resto del mondo.

CM, perciò, si prepara ad affrontare il 2013 con obiettivi di crescita estremamente delineati e un rinnovato impegno a favore dei propri Clienti. I suoi prodotti sono infatti frutto di una costante collaborazione con il cliente, prodotti che vengono pensati secondo le esigenze specifiche di innovazione tecnologica e di riduzione dei tempi di lavoro.

[Show as slideshow]



**MASCHIO** **GASPARDO**

## Video

3 giugno 2013

### NETAFIM vince lo Stockholm W Award 2013

NETAFIM, specialista nella fornitura di soluzioni irri goccia e la microirrigazione, è stata insignita dello Stockholm W Award 2013. Netafim riceverà il prestigioso premio durante la...



Tweet 1



Tag: benne, CM, Eima international 2012, elevatori, rovesciatori



Post precedente  
Agrofarma: mancanza di evidenze scientifiche su neonicotinoidi e api

Post successivo  
Frutta estiva: "meno albicocche e susine"

Consigliati per te



New Holland: l'eccellenza nel cuore



Selezionare l'ortofrutta: le novità di Unitec



Invito dall'UE: incentivare la vendita

Invia il tuo commento

Messaggio

Empty text box for user comment.

Autenticato come Oxana Şelari. Scollegati?

Invia commento