

Home > Attrezzature > CM conferma come best selling product il rovesciatore CM 165 FLAP PFR...

Attrezzature

CM conferma come best selling product il rovesciatore CM 165 FLAP PFR dotato di sistema di bloccaggio brevettato

Da Erika Atzori - 12 Dicembre 2019

f Condividi su Facebook

🐦 Tweet su Twitter

G+

👍 Mi piace 43

🐦 Tweet



ULTIME NEWS



CM conferma come best selling product il rovesciatore CM 165 FLAP PFR dotato di sistema di bloccaggio brevettato

Da **Erika Atzori** - 12 Dicembre 2019



— **Questa tipologia di rovesciatore a targa CM è un prodotto utile a tanti settori d'applicazione tra cui l'industria ortofrutticola ed alimentare.**

Dotato di un **sistema di bloccaggio brevettato** che permette all'operatore di effettuare l'azione di bloccaggio e rovesciamento del contenitore senza che il contenuto venga a contatto con l'attrezzatura, è un prodotto innovativo, upgrade di versioni precedenti di successo che CM ha progettato nel recente passato.

Un prodotto che va incontro alle normative e si presenta come la soluzione per chi, nei più diversi settori, ha esigenza di rovesciare i propri prodotti senza che vengano danneggiati né tanto meno contaminati.

Forche regolabili in varie posizioni per permettere la presa di bins e contenitori di varie misure presenti sul mercato, completano i plus del rovesciatore di CM, dotato anche di una **valvola di sequenza** che consente il bloccaggio e il rovesciamento con una sola leva del carrello, quindi con un unico comando.



Un prodotto che in termini di efficienza ed ergonomia ottimizza i tempi di movimentazione e svuotamento dei contenitori con un solo movimento, permettendo all'operatore di rimanere sul carrello elevatore.

Il rovesciatore di CM ha un occhio attento verso la sicurezza a 360 gradi. Il sistema di bloccaggio permette di bloccare il contenitore sia superiormente (due alette stringicasse) sia inferiormente (flap che si aprono direttamente dalle forche per trattenere il piede del bins), garantendo così una presa salda durante le fasi di lavorazione. Il sistema, così com'è concepito, inoltre, evita al prodotto contenuto nei bins di entrare in contatto con l'attrezzatura, impedendone peraltro anche il danneggiamento.

Un fattore molto rilevante per settori quali la macellazione delle carni o l'ambito ittico, messe a dura prova dalla normativa vigente, spesso piuttosto restrittiva.

Tanti i settori d'applicazione tra cui anche l'industria ortofrutticola e alimentare.

Prediletto sia nel lavoro del frantoio che nelle cantine vinicole.

Il suo valore aggiunto risiede tutto nel sistema di bloccaggio brevettato e nelle forche che vengono fornite in dotazioni regolabili.

Uno sguardo alle caratteristiche tecniche, rende l'idea di quanto descritto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Applicabile a tutti i carrelli elevatori
- Portata in trasferimento 1500 kg
- Portata in rovesciamento 1200 Kg
- Sistema di bloccaggio brevettato
- Valvola di sequenza per rovesciare con un solo comando
- Attacco di serie FEM 2 A/B – FEM 3

● Aggancio/sgancio rapido e tubi di connessione



Lo stesso modello viene realizzato anche con forche fisse CM 165 FLAP, sia in versione standard che in versione acciaio inox.

Contatti

C.M. S.R.L. Via Bedazzo, 39

48022 Lugo (RA) – Italy

Tel: +39 0545 34134

Fax: +39 0545 32117

cm@cm-elevatori.it



Erika Atzori

Giornalista pubblicista, Web Content Manager. Nella redazione di Masi Communication è un Web Content Editor che si dedica all'elaborazione di articoli in materia di business, logistica e sicurezza. Esperta di scrittura, sviluppa progetti editoriali per cinema e tv, coltivando fra i suoi interessi il video editing e la grafica digitale.

in 