

Home > Carrelli elevatori > CM: Girafusti 165 GF e Stringicarico AG STR, soluzioni che migliorano l'efficienza...

Carrelli elevatori | Vetrina | News

# CM: Girafusti 165 GF e Stringicarico AG STR, soluzioni che migliorano l'efficienza operativa industriale

Da Erika Atzori - 15 Giugno 2021



REALITY MANAGEMENT  
**uniCar** Yale  
People. Products. Productivity.



## Sistemi AGV

L'Internet Of Things  
come prezioso alleato nel lavoro quotidiano.

### ULTIME NEWS

Aliant Battery, una gamma  
completa di batterie al litio per  
l'intralogistica

Erika Atzori - 22 Giugno 2021

# CM: Girafusti 165 GF e Stringicarico AG STR, soluzioni che migliorano l'efficienza operativa industriale

Da Erika Atzori - 15 Giugno 2021



— Un partner capace di personalizzare i prodotti per le esigenze del mercato, con versatilità ed un ottimo rapporto qualità prezzo

CM è un'azienda leader nella movimentazione, che affonda le sue radici in una cultura basata sulla creazione di prodotti di eccellenza. La storia di CM è fatta d'innovazione: l'azienda offre un'ampia gamma di accessori ed attrezzature intercambiabili per la movimentazione agricola e industriale, progettati e costruiti anche in base alle esigenze e alle specifiche tecniche richieste dal singolo cliente.

Più che un'impresa di produzione, l'azienda romagnola è un vero e proprio partner in grado di progettare e personalizzare le soluzioni a seconda delle esigenze del mercato, sempre garantendo il massimo della versatilità e un'assoluta qualità dei



suoi prodotti.

*“In azienda siamo attenti alle richieste dei clienti: tutto il nostro processo di ricerca e sviluppo si basa sull’aver sempre un orecchio proteso ad ascoltare le necessità che possono insorgere”*  
ha sottolineato Martina Calini, Direttore Commerciale di CM.

*“In CM ci occupiamo internamente di ogni passaggio: dalla trasformazione della materia prima in semilavorato per poi arrivare al prodotto finito. Questo ci consente di essere più flessibili con i clienti, di adattare, perfezionare e personalizzare i nostri prodotti alle necessità del mercato”*

Le nuove proposte di CM per la movimentazione industriale sono il frutto proprio di questa propensione e del know how sviluppato a fianco delle aziende agroalimentari ed al comparto ortofrutticolo, che da tempo sono mercati di riferimento per l’azienda.

● Ottimizzare i cicli operativi e la produttività di magazzini e impianti logistici industriali, la serie di attrezzature per carrelli elevatori si arricchisce infatti di nuove soluzioni: lo stringicarico ed il girafusti.

## Stringicarico CM

Lo **Stringicarico CM AG STR** è l’attrezzatura CM che blocca bins o cassette migliorando la velocità e l’efficienza operativa. Adatta a tutti i carrelli elevatori, utile per stabilizzare e bloccare i carichi durante attività di movimentazione e stoccaggio all’interno dei magazzini.

Lo Stringicarico CM permette di assicurare carichi durante operazioni instabili su pavimentazioni o terreni irregolari.

Installabile su tutti i carrelli elevatori, lo Stringicarico CM AG STR utilizza le forche del carrello, è dotato di attacco FEM ed ha come accessori opzionali il fermacassoni per bins o il cappello stringicasse per cassette.





## afusti CM

Il Girafusti CM 165 GF è l'attrezzatura CM per carrelli elevatori che permette di movimentare e rovesciare fusti di diversa tipologia (plastica o metallo) fino a 300 kg.

Dotato di valvola di sequenza, blocca e rovescia il fusto con un solo comando, necessitando quindi di una sola leva del carrello elevatore.

Blocca saldamente fusti di diverso diametro, da 380 a 600 mm, velocizzandone le operazioni di movimentazione.

**Per info e contatti:**

[cm@cm-elevatori.it](mailto:cm@cm-elevatori.it)



**Erika Atzori**

Giornalista pubblicista, Web Content Manager. Nella redazione di Masi Communication si dedica all'elaborazione di articoli in materia di business, logistica e sicurezza. Sviluppa per passione progetti editoriali per cinema e tv, coltivando fra i suoi interessi il video editing e la grafica digitale.

**in** 